



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт., кг.	Наименование и марка материала
1	ПР-025-00.000 ВО	Кронштейн	8	21,2	
2	ПР-026-00.000 ВО	Кронштейн	60	69,6	
3	ПР-027-00.000 ВО	Кронштейн	4	73,6	
4	ПР-028-00.000 ВО	Кронштейн	28	101,3	
6		Секция из 7 труб	4	2555	15Х5М
7		Секция из 6 труб	16	2200	15Х5М
9		Труба 168х8, L=200 мм	4	6,2	15Х5М
12		Болт М20-6дх90.25Х2М1Ф			
		ГОСТ 7798-70	400	0,29	
13		Гайка М20-6Н.25Х1МФ			
		ГОСТ 5915-70	800	0,071	
14		Шайба 20.30ХМА			
		ГОСТ 9065-75	800	0,023	

1. Изготовление и приемка в соответствии с требованиями РД 26-02-80-2004 "Змеевики сварные для трубчатых печей. Требования к проектированию, изготовлению и поставке".
2. Трубы из стали 15Х5М по ГОСТ 550-75, группы поставок Б. Трубы в состоянии поставки должны быть испытаны на сплющивание. Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Электроды для сварки З-10Х5Мф-Цл-17 ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.
3. После выполнения сварки сварные швы термообработать.
4. На заводе изготовителе провести гидроиспытания секций (по согласованию с заказчиком допускается гидроиспытание на месте монтажа). Давление гидроиспытания 5,32 МПа. После гидроиспытания воду слить, змеевик просушить воздухом или инертным газом.
6. \* Размеры для справок

				РАН-П-1к/АВТ-4/2013-079-01.01 ВО					
1	5/и	<i>Савинов</i>	23.13	Змеевик радиантный		Лит.	Масса	Масштаб	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Т		52900	1:50
Разраб.	Фалькоф	<i>Савинов</i>	23.13						
Проб.	Сизов								
Т. контр.									
Нач. отд.									
Н. контр.	Перешин	<i>Савинов</i>		Чертеж общего вида Печь П-1к Установкой АВТ-4 ОАО "Газнефть-ЯНОС"		Лист	Листов	1	
Утв.	Борисов	<i>Савинов</i>				ООО "РБС-Холдинг"			